

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда



Чкалова  
Ольга Валерьевна

(подпись, фамилия, инициалы)

«16» апреля 2025 г.

## ОТЧЕТ

### о проведении специальной оценки условий труда (идентификационный № 1135859)

**В** ОБЩЕСТВЕ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"НИЖЕГОРОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ "ИНТЕГРА-  
ГРУПП"

(полное наименование работодателя)

603022, Россия, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Тимирязева,  
дом 7, корпус 2, помещение 4; 607650, Нижегородская область, г. Кстово, ул. 1  
мая, 115, корпус 1

(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

5261046369

(ИНН работодателя)

526101001

(КПП работодателя)

1055244054161

(ОГРН работодателя)

25.1

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

  
(подпись)

Андреева Алена Львовна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.04.25  
(дата)

  
(подпись)

Дыдыкин  
Алексей Владимирович  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.04.25  
(дата)





лятор ETM16 Plus																			
0653A	Рабочее место маляра по металлу; камера нанесения порошковых материалов УНР-1, ручная система порошкового напыления Electron, краска "Poliester blanco ral industrial"	1	0654A; 0655A	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0654A	Рабочее место маляра по металлу; камера нанесения порошковых материалов УНР-1, ручная система порошкового напыления Electron, краска "Poliester blanco ral industrial"	1	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0655A	Рабочее место маляра по металлу; камера нанесения порошковых материалов УНР-1, ручная система порошкового напыления Electron, краска "Poliester blanco ral industrial"	1	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0656A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	0657A; 0658A; 0659A; 0660A; 0661A	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-
0657A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	-	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-
0658A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	-	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-
0659A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	-	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-
0660A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	-	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-
0661A	Рабочее место помощника маляра по металлу; печь оплавления полимерных материалов КОМП-2000, углошлифовальная машина BOSCH GWS, обезжириватель нефраз TC2-80120	1	-	6.4	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	-	8	-

нефраз ТС2-80120																			
07. Административно-хозяйственный отдел																			
0709	Рабочее место оператора котельной; автоматические газовые котлы	1	-	0.4	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08. Склад																			
0820А	Рабочее место фасовщика-контролера; исполнение должностных обязанностей, производственное оборудование (общий фон)	1	0821А; 0822А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
0821А	Рабочее место фасовщика-контролера; исполнение должностных обязанностей, производственное оборудование (общий фон)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
0822А	Рабочее место фасовщика-контролера; исполнение должностных обязанностей, производственное оборудование (общий фон)	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор  
(должность)

  
(подпись)

Чкалова Ольга Валерьевна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

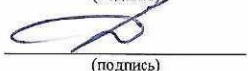
Специалист по охране труда  
(должность)

  
(подпись)

Андреева Алена Львовна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025  
(дата)

Начальник производства  
(должность)

  
(подпись)

Дыдыкин Алексей Владимирович  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025  
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5971  
(№ в реестре экспертов)

  
(подпись)

Тихонова Мария Сергеевна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.07.2025  
(дата)

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИЖЕГОРОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ "ИНТЕГРА-ГРУПП"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	29	29	0	15	9	4	1	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	29	29	0	15	9	4	1	0	0
из них женщин	9	9	0	5	3	0	1	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация обща	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
01. АУП																							
0110	Заместитель генерального директора по качеству и развитию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02. Бухгалтерия																							
0205А	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
0206А	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04. Отдел по снабжению и логистике																							
0408	Менеджер по логистике	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
05. Отдел продаж																							

0512A	Ведущий менеджер отдела продаж	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
0513A	Ведущий менеджер отдела продаж	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
06. Производство																								
0643A	Наладчик автоматизированной линии	-	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
0644A	Наладчик автоматизированной линии	-	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
0645A	Наладчик автоматизированной линии	-	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
0646A	Наладчик автоматизированной линии	-	-	-	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
0647	Слесарь по ремонту оборудования	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0648	Электрогазосварщик	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
0649A	Электрогазосварщик	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
0650A	Электрогазосварщик	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
0651	Контролер ОТК	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
0652	Штамповщик	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	
0653A	Маляр по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0654A	Маляр по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0655A	Маляр по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0656A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0657A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0658A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0659A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0660A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0661A	Помощник маляра по металлу	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
07. Административно-хозяйственный отдел																								
0709	Оператор котельной	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
08. Склад																								
0820A	Фасовщик-контролер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0821A	Фасовщик-контролер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
0822A	Фасовщик-контролер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Дата составления: 10.07.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор

(должность)

(подпись)

Чкалова Ольга Валерьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Андреева Алена Львовна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025

(дата)

Начальник производства

(должность)

(подпись)

Дыдыкин Алексей Владимирович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

16.07.2025

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5971

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Тихонова Мария Сергеевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.07.2025

(дата)